

Information environnementale

sustainawards.fr

Totem Cot D 6 x 19 x 7 cm P 0,78 Kg

0,5

Kg
Co2

Analyse du Cycle de Vie
Empreinte Carbone
(IPCC 2007 GWP 100a)

33%

Matériaux

Fer (80-R pré et post-consommation)
0,23 kg Plastique mixte
(100-R post-consommation) 0,55 kg
Peinture époxy 0,004 kg

45%

Fabrication

Laminage à froid 0,23 kg
Pressage 0,55 kg
Cuisson de la peinture
Découpe laser (1500 W) 14 s
Gravure laser (60 W) 15 s

10%

Emballage

Carton 0,025 kg
80-R post-consommation)
Palette européenne (0,5%)

13%

Transport

Camion 16 tonnes 1000 km
Fourgon 3,5 tonnes 150 km
Transport final (non défini)

RÉDUCTION DE L'EMPREINTE ENVIRONNEMENTALE – 75%
Réduction des émissions par rapport à un trophée de type totem conventionnel produit en Chine en PMMA pressé (polyméthacrylate de méthyle).

CONTENU RECYCLÉ – 90%

Utilisation maximisée de matériaux recyclés, tels que du plastique 100% recyclé provenant d'emballages résiduels et du fer avec une teneur en matériau recyclé entre 50 et 75%.

NON TOXIQUE

Les matériaux utilisés ne contiennent pas de métaux lourds ni d'autres substances dangereuses. La peinture à base d'eau est non toxique lors de l'utilisation et adaptée au contact alimentaire.

Analyse de l'impact environnemental réalisée par OiKo selon la méthodologie ISO14040 et les inventaires environnementaux de la base de données Ecoinvent 3.0 (2013).